

伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目竣工环境保护 验收意见

2020年11月22日，伊宁县辰召玉米烘干厂根据伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目竣工环境保护验收监测报告并对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，召开竣工环境保护验收会议。验收组由建设单位（伊宁县辰召玉米烘干厂）、验收报告编制单位（新疆坤诚检测技术有限公司）和三名环保行业技术专家组成（验收组名单附后）。验收组严格依照国家有关法律法规、建设项目竣工环境保护验收技术规范/指南、本项目环境影响评价报告表和审批部门审批决定等要求对本项目进行验收，提出意见如下：

一、工程建设基本情况

（一）建设地点、规模、主要建设内容

本项目为改扩建项目，项目扩建前年烘干玉米 15000t，扩建后年烘干玉米 35000 吨。项目位于伊宁县维吾尔玉其温乡维吾尔玉其温村四组，项目区四周均为农田，东北方向 378m 为居民区。项目中心地理坐标为：N43°45'29.73"，E81°50'49.78"。

本项目为改扩建项目。

（1）扩建内容，保留原有年烘干 15000t 玉米烘干线，新增一条年烘干 20000t 玉米烘干线，扩建后玉米总年烘干量为 35000t。

（2）新建干筒仓一座、容量为 5000t，新建湿筒仓两座、容量为 500t/座。

（3）新增 16t 生物质热风炉一座，8t 生物质热风炉一座

（由原有 8t 燃煤热风炉改为生物质热风炉）。

本项目扩建前占地 10.5 亩，扩建后，占地面积不变，不涉及新增用地。项目改扩建新增一条 2000t/a 玉米烘干生产线；新增 1 台 16t 热风炉，燃料为生物质；将原有 8t 热风炉燃料由煤改成生物质。

（二）建设过程及环保审批情况

2020 年 7 月新疆清风源环保咨询有限公司编制完成了《伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目环境影响报告表》；2020 年 9 月 22 日伊犁州生态环境局（伊宁县分局）以《关于伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目环境影响报告表告知承诺行政许可决定》伊县环审（2020）32 号文件对环境影响报告表予以审批。伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目工程于 2020 年 7 月 10 日开工建设，2020 年 10 月 5 日竣工并投入试运行。

（三）投资情况

项目环评设计投资 350 万元，其中环保投资估算 43 万元，占项目总投资的 12.3%。项目实际总投资 450 万元，其中环保投资 45 万元，占项目总投资的 10.0%。

（四）验收范围

本次验收范围为伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目建设内容及环保配套治理设施的废气、废水、噪声、固废进行验收。

二、工程变动情况

本项目环评设计中，热风炉废气排放浓度及排气筒高度执行《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）表 2 限值

要求，8t/h 热风炉需要配套建设 35m 高烟囱，16t/h 热风炉需要配套建设 40m 高烟囱，本项目热风炉排气筒高度与环评要求有所改变，但是根据本次验收厂区废气监测结果，废气中各因子满足《锅炉大气污染物排放标准》（GB13271-2014）中表 2 燃煤锅炉排放浓度监控要求限值，同时未新增污染物，以上变更不属于重大变更。

三、环境保护设施建设情况

（1）废气

本项目大气污染源主要是有组织废气和无组织废气，有组织废气为热风炉烟气。治理措施：项目改扩建前有 1 台 8t 燃煤热风炉，本次改扩建时改造成燃生物质热风炉，同时增加 1 台 16t 燃生物质热风炉。生物质燃料是将农林废物作为原材料，经过粉碎、混合、挤压、烘干等工艺，制成各种成型（如块状、颗粒状等）的，可直接燃烧的一种新型清洁燃料。热风炉运行时会产生废气，主要成分为烟尘、SO₂、NO_x、汞及其化合物，两台热风炉产生的废气由多管旋风除尘器及脱硫塔进行处理，玉米输送和筛分环节均在密封的空间内进行，筛分工序加装旋风除尘器收集粉尘；烘干机产生废气由其配备的高效旋风除尘器+烘干塔外层加装集尘罩+15m 排气筒进行处理。

（2）废水

项目用水环节主要有：脱硫塔用水、员工生活用水和绿化用水。经调查，项目年总用水量为 131t，年废水产生量约为 24t。其中脱硫塔用水量为 61t/a，生活用水量为 30m³/a，绿化用水为 40m³/a。治理措施：本项目脱硫除尘用水循环使用不

外排；生活污水产生量为 24t/a，排入原有防渗化粪池当中，定期清掏拉运至当地污水处理厂；绿化用水全部被吸收或蒸发，无废水产生。

（3）噪声

本项目噪声主要来自生产设备及厂区内车辆行驶产生的噪声。治理措施：项目选用低噪声设备，安装减震垫；生产设备仪器均设于室内，厂区内车辆行驶产生的噪声经墙体屏蔽、距离衰减和绿化隔离作用，对周围环境没有明显影响。

（4）固体废弃

本项目固体废物主要为生活垃圾及生产固体。其中生产固废包括原料产生的杂质、热风炉产生的灰渣、除尘器收集烟尘和脱硫渣。治理措施：经调查，生活垃圾统一收集至厂区内设置垃圾暂存处，定期拉运至垃圾填埋场填埋处理；热风炉炉渣主要为草木灰，出售给周围农户用于农田改良；除尘器收集烟尘用于厂区绿化进行土壤改良；脱硫渣与原料产生的杂质送至垃圾填埋场处理。

四、环境保护设施调试效果

（1）废气

无组织废气：监测期间，厂界无组织颗粒物各点位各时段监测结果均符合《大气污染物排放标准》（GB16297-1996）表 2 要求的限值。

有组织废气：验收监测期间，项目热风炉有组织废气二氧化硫、氮氧化物、烟尘、汞及其化合物、林格曼黑度各点位各时段监测结果均符合《锅炉大气污染物排放标准》

(GB13271-2014) 中表 2 燃煤锅炉排放浓度监控要求限值。

(2) 废水

验收复测期间，该项目 pH、五日生化需氧量、化学需氧量、悬浮物、氨氮、动植物油排放浓度均满足《污水综合排放标准》(GB 8978-1996) 三级标准限值。

(3) 厂界噪声

监测期间，该项目 4 个测点的昼夜间等效声级测定值均满足《工业企业厂界噪声排放标准》(GB 12348-2008) 2 类环境噪声排放限值(昼间 60dB，夜间 50dB) 要求。

五、验收结论

伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目落实了环评和批复要求，监测结果表明废气和噪声能够达标排放，废水和固体废物得到合理处置，对照《建设项目竣工环境保护验收暂行办法》，本项目符合竣工环境保护验收条件。建议通过竣工环境保护验收。

六、后续要求

(1) 加强运营期的环境管理，确保各项污染物长期稳定达标排放；

(2) 加强对生产设备及环保设施的维护保养，确保废气达标排放；

(3) 定期清掏处理化粪池。确保生活废水得到合理的处理。

验收组长：王果涛

验收成员：

王永坤 姚建春 伊晓智

伊宁县辰召玉米烘干厂

2020年11月22日

伊宁县辰召玉米烘干厂技改建设项目

2020年11月22日

验收组	姓名	单位	职务/职称	手机号	签名
组长	王果清	伊宁县辰召玉米烘干厂	总经理	15276329799	王果清
成员	张吉军	新疆荣盛伟业环保科技有限公司	经理	15199998780	张吉军
	伊联智	新疆坤诚检测技术有限公司	技术员	18099665355	伊联智
	王永坤	伊宁县环境监测站	总工程师	13899748008	王永坤
	姚建春	伊宁县环境监测站	副调研员	13899769163	姚建春



扫描全能王 创建